



**JH W**

DRUCKLUFTWERKZEUGE  
SCHLEIFMITTEL  
WERKZEUGSTAHL

JH Werkzeug GmbH

[www.jhwerkzeug.de](http://www.jhwerkzeug.de)  
[info@jhwerkzeug.de](mailto:info@jhwerkzeug.de)

Talweg 8  
75417 Mühlacker  
Tel. 0704183342  
Fax 07041862216

Diamant-Bornitrid-Werkzeuge

Diamond-Boron nitride-Tools  
Outils Diamantés ou nitrure de bore



## Wir fertigen Diamant- und Bornitrid- Werkzeuge für die gesamte Industrie in galvanischer Bindung

Wir bieten das umfangreichste Diamant- und Bornitrid-Werkzeug-Angebot, mit höchstem Qualitätsstandard – zu einem ehrlichen Preis.

Wir produzieren als Familienunternehmen in den Winzerdörfern Dietlingen/Ellmendingen.

In diesen ländlichen Orten sind wir umgeben von herrlichen Weinbergen und Feldern. In unserer Nachbarschaft alte Fachwerkhäuser mit guten Wein- und Speiselokalen, die zum Einkehren einladen.

Wo der schwäbische Fleiß zu Hause ist, fertigen wir mit hohem Aufwand und dem Know how jahrelanger Erfahrung

Diamant- und Bornitrid-Werkzeuge – in vielen Formen und Abmessungen.

Durch ständige und präzise Fertigungsqualität haben wir als führender Diamantfeilen-Hersteller einen festen Platz im Wettbewerb eingenommen. Zuverlässige Lieferbereitschaft und seriöse Auftragsabwicklung sind bei uns selbstverständlich – und Diamanten-Kauf ist Vertrauenssache – ein großer Kundenstamm schenkt uns darum sein Vertrauen.

Um auch in der Zukunft marktorientiert fertigen zu können, sind wir gerne für Sie der Ansprechpartner, der in der Lage ist, mit zu Ihren Problemlösungen beizutragen.

## We manufacture electro-plated diamond and boron nitride tools for all industries

We offer the most comprehensive product range of diamond and boron nitride tools featuring highest quality levels combined with a reasonable price.

As a family-owned business we are manufacturing at the vintage villages of Dietlingen/Ellmendingen.

These rural places are surrounded by splendid vineyards and fields. There are old framed houses in our neighbourhood with excellent wine taverns and restaurants, where you are tempted to stop.

In this area we are manufacturing diamond and boron nitride tools in many shapes and dimensions with high technical efforts

and the know-how gathered during many years of experience.

As a leading manufacturer of diamond files we have taken a firm position in the competitive field due to a constant and precise manufacturing quality. Our readiness to deliver and our reliability with regard to order handling are a matter of course. The purchase of diamonds is a matter of trust – and, therefore, a great number of customers place their confidence in our firm.

To ensure that in future our fabrication will be market orientated too, we wish to be your partner for all questions and concerns and we are sure to be able to solve your problems.

## Nous fabriquons des outils avec une finition galvanique de diamants ou CBN pour l'industrie générale.

Nous offrons la plus grande gamme d'outils diamantés ou avec un revêtement de nitrure de bore avec un standard de qualité le plus élevé et un prix très raisonnable.

Comme entreprise familiale nous produisons dans les villages viticoles Dietlingen/Ellmendingen.

Dans ces endroits ruraux il y a des vignobles et des champs magnifiques. Près d'ici il y a aussi beaucoup de vieilles maisons à colombage avec des tavernes et des restaurants excellents où on est tenté d'entrer se restaurer.

Là nous fabriquons des outils diamantés et en nitrure de bore avec un grand choix de formes et dimensions et avec une

dépense technique d'un niveau haut et un savoir faire acquis pendant des années d'expérience.

Grâce à une qualité de production précise et constante, nous tenons une place stable comme fabricant de limes diamantées. Une disponibilité sur stock et une exécution sérieuse des commandes sont toujours garanties. Comme l'achat des diamants est une affaire de confiance nous avons gagné celle-ci de beaucoup de clients.

Aussi dans l'avenir nous orienterons notre production sur les besoins du marché. Comme votre partenaire nous sommes sûrement dans une position de résoudre vos problèmes.



## Schleif- werkzeuge aus erster Hand

Grinding tools  
at first hand

Outils de  
rectification  
de première  
main

## Was Diamantwerkzeuge wirklich kosten, sieht man nicht am Preis.

The price doesn't tell what diamond tools  
really cost.

Le prix n'indique pas combien les outils  
diamantés coûtent vraiment.

## Langlebiger ist wirtschaftlicher ist preiswerter.

More durable that's more economic  
that's more reasonable.

Plus de longue vie c'est plus économique  
c'est plus avantageux.



# Qualität in jeder Form

Quality  
with each  
form

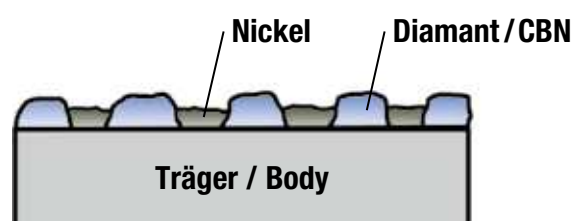
Qualité  
avec chaque  
forme



**Galvanisch gebundene  
Diamant-/Bornitrid-  
Werkzeuge**

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN





### **Diamant/Bornitrid Serien- und Sonderanfertigungen**

Wir liefern Qualitäts-Werkzeuge in jeder technisch machbaren Form – nach Ihren Anforderungen und Wünschen.



Produziert auf eigenen Drehautomaten die Werkstücke bis zu einem Dm. von 150 mm drehen können.



### **Beschichtung vom Kunden angelieferter Werkzeugrohlinge**

Beschichtung sämtlicher Stahl-Werkstoffe für alle Körnungen in Diamant oder Bornitrid.



### **Neubeschichtung abgenutzter Werkzeuge**

Durch Neubeschichtung vorhandener, abgenutzter Werkzeuge, erzielen unsere Kunden wirtschaftliche Vorteile, da durch sinnvolle Neubeschichtung die Trägerkörper mehrfach verwendet werden können.



### **Service**

Fragen Sie nach den technischen Möglichkeiten – wir bieten Ihnen gerne unseren ganzen Service zu Ihrem Nutzen an.

### **Diamond/Boron Nitride Series production and specially made to specification**

We supply quality tools in any technically possible form upon your specifications and request. Produced on our own automatic lathes, tools can be turned up to a diameter of 150 mm.

### **Coating of tool blanks which are supplied by our customer**

Coating of all steel materials for all grains in diamond or boron nitride.

### **Recoating of used tools**

By means of a recoating of existing, used tools our customers are offered economical advantages, since due to an effective recovering, the bodies can be used several times.

### **Service**

Please ask for technical possibilities – we would be pleased to offer our full service for your benefit.

### **Diamant/Nitride de Bore Fabrication en série et fabrication spéciale**

Nous fournissons des outils de qualité dans chaque forme possible selon vos spécifications et demandes. Fabriqué sur nos propres décolleteuses, les outils peuvent être tournés à un diamètre de 150 mm.

### **Couchage des ébauches d'outil fournies par nos clients**

Revêtement de tous les matériaux en acier pour toutes les granularités en diamant ou nitrure de bore.

### **Regarnissage des outils usés**

Par une recouverture des outils existants et usés, nos clients obtiennent des avantages économiques, car avec un regarnissage ingénieux les corps peuvent être utilisés plusieurs fois.

### **Service**

Demandez des possibilités techniques – nous vous offrons avec plaisir notre service entier à votre profit.



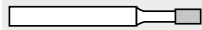
## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

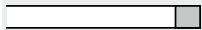
Outils galvanisés de  
diamants/CBN

### Inhaltsverzeichnis

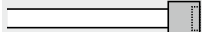
Table of Contents  
Table des Matières



\*VHM



\*VHM



\*VHM

Zylinder VOLLHARTMETALL / Cylinder solid hard metal / Cylindre métal dur massif

Ø mm		Seite/Page	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
0,4	VHM	■																						
0,5	VHM	■																						
0,6	VHM	■																						
0,7	VHM	■																						
0,8	VHM	■					■																	
0,9	VHM	■																						
1,0	VHM	■					■																	
1,1	VHM	■																						
1,2	VHM	■																						
1,3	VHM	■																						
1,4	VHM	■																						
1,5	VHM	■					■																	
1,6	VHM	■																						
1,7	VHM	■																						
1,9	VHM	■																						
2,0	VHM	■		■			■																	
2,1	VHM	■																						
2,2	VHM	■										■												
2,3	VHM	■										■												
2,4	VHM	■										■												
2,5	VHM	■		■			■																	
2,6	VHM	■																						
2,7	VHM	■																						
2,8	VHM	■																						
2,9	VHM	■																						
3,0	VHM	■		■			■																	
3,2	VHM	■										■												
3,3	VHM	■										■												
3,4	VHM	■										■												
3,5	VHM	■		■																				
4,0	VHM	■		■																				
4,2	VHM	■										■												
4,3	VHM	■										■												
4,4	VHM	■										■												
4,5	VHM	■		■								■												
5,0	VHM	■		■									■											
5,2	VHM	■										■												
5,3	VHM	■										■												
5,4	VHM	■										■												
5,5	VHM	■		■																				
6,0	VHM	■		■									■											
6,2	VHM	■										■												
6,3	VHM	■										■												
6,4	VHM	■										■												
7,0	VHM	■											■											
7,2	VHM	■										■												
7,3	VHM	■										■												
7,4	VHM	■										■												
8,0	VHM	■											■											
8,2	VHM	■										■												
8,3	VHM	■										■												
8,4	VHM	■										■												
9,2	VHM	■										■												
9,3	VHM	■										■												
9,4	VHM	■										■												
10,0	VHM	■											■		■									
10,2	VHM	■										■												
10,3	VHM	■										■												

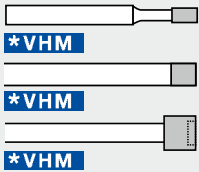
## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

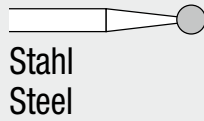
### Inhaltsverzeichnis

#### Table of Contents Table des Matières



Zylinder VOLLHARTMETALL / Cylinder solid hard metal / Cylindre métal dur massif

Ø mm	Seite/Page																																						
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33																	
10,4 VHM											■																												
12,0 VHM											■			■																									
12,2 VHM											■																												
12,3 VHM											■																												
12,4 VHM											■																												
14,0 VHM												■																											
15,0 VHM												■			■	■																							
15,2 VHM											■																												
15,3 VHM											■																												
15,4 VHM											■																												
16,0 VHM												■																											
18,0 VHM												■			■	■																							
20,0 VHM												■			■	■																							
25,0 VHM												■			■	■																							
30,0 VHM															■																								



Stahl  
Steel

Kugel / Spherical mould / Forme sphérique / Forma esférica

Ø mm	Seite/Page																																							
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33																		
0,5						■																																		
0,6						■																																		
0,7						■																																		
0,8						■																																		
0,9						■																																		
1,0						■																																		
1,1						■																																		
1,2						■																																		
1,3						■																																		
1,4						■																																		
1,5						■																																		
1,6						■																																		
1,7						■																																		
1,8						■																																		
1,9						■																																		
2,0					■	■																																		
2,5						■																																		
3,0					■	■																																		
4,0					■	■																																		
5,0					■	■																																		
6,0						■																																		
8,0						■																																		
10,0						■																																		
12,0						■																																		
14,0						■																																		
16,0						■																																		
18,0						■																																		
20,0						■																																		
22,0						■																																		
25,0						■																																		
30,0						■																																		

Kugel VOLLHARTMETALL / Spherical mould solid hard metal / Forme sphérique métal dur massif / Forma esférica

Ø mm	Seite/Page																																							
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33																		
4,0 VHM							■																																	
5,0 VHM							■																																	
6,0 VHM							■																																	
7,0 VHM							■																																	
8,0 VHM							■																																	



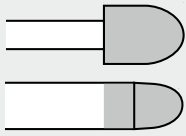
# Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

## Inhaltsverzeichnis

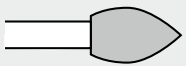
Table of Contents  
Table des Matières



Stahl  
Steel

### Halbkugel / Half ball / Demi-boule

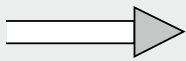
Ø mm	Seite/Page																						
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
3,0							■																
4,0							■																
5,0							■																
6,0							■																
8,0							■																
10,0							■																
12,0							■																
14,0							■																
16,0							■																
18,0							■																
20,0							■																



Stahl  
Steel

### Flamme / Flame / Flamme

Ø mm	Seite/Page																						
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
5,0							■																
7,0							■																
10,0							■																



Stahl  
Steel

### Kegelstifte / Tapered pins / Goupilles coniques

Ø mm	Seite/Page																						
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
3,0								■															
4,0								■															
5,0								■															
6,0								■															
8,0								■															
10,0								■															
12,0								■															
14,0								■															
16,0								■															
18,0								■															
20,0								■															
25,0								■															
30,0								■															
35,0								■															
40,0								■															



Stahl  
Steel

### Konusschleifstifte / Cone abrasive pencils / Meulettes coniques sur tige

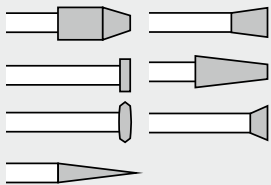
Gradzahl / Ges.-Winkel	Seite/Page																						
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
5°									■														
6°									■														
8°									■														
10°									■														
12°				■					■														
14°									■														
16°									■														
18°									■														
20°									■														

## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools      Outils galvanisés de  
diamants/CBN

### Inhaltsverzeichnis

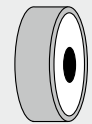
Table of Contents  
Table des Matières



Stahl / Steel

Schleifstifte, Formschleifstifte / Abrasive pencils, shaped abrasive pencils / Meulettes sur tige, meulettes fe forme

Ø mm	Seite/Page																					
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
6,0				■																		
0,1-3,0				■																		
6,0-3,0				■																		
3,5-6,0				■																		
6,0-2,5				■																		



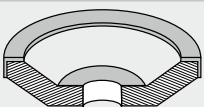
Schleifwalzen / Diamond-boron nitride grinding disks / Meules diamantées au nitrure de bore / Muelas de diamante/nitruro de boro

Walzen- Ø mm	Seite/Page																					
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
10																					■	
12																					■	
15																					■	
18																					■	
20																					■	
25																					■	
30																					■	
35																					■	
40																					■	
45																					■	
50																					■	
60																					■	
75																					■	



Trennscheiben / Separating disks / Meules à tronçonner / Muelas para tronzar

Scheiben- Ø mm	Seite/Page																					
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
20																						■
25																						■
32																						■
40																						■
50																						■
63																						■
100																						■
125																						■



Topfscheibe / Cup wheel / Meule forme coupelle

Ø mm	Seite/Page																					
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
80																						■
100																						■

## Wann Diamant?

Diamantwerkzeuge werden eingesetzt bei der Bearbeitung von:

- Hartmetall
- Keramik
- Glas
- Gummi
- Kunststoff
- Nichteisenmetalle
- härzbaren Hartstoffen
- Supernickellegierungen
- Ferriten
- Aufpanzerungen
- Stählen mit geringerer Härte

## Wann Bornitrid- Werkzeuge?

Kubisches Bornitrid-CBN wird eingesetzt vorwiegend bei:

gehärteten Eisenlegierungen (hochlegiert), wie:

- Werkzeugstähle
- Matritzenstähle
- Kugellagerstähle
- rostfreie Stähle
- Eisenlegierungen (zum Teil auch weich)
- Aufpanzerungen
- harte Hochtemperaturwerkstoffe auf Kobalt- oder Nickelbasis
- Supernickellegierungen

### Diamanten/Monokristalliner/ Industriediamanten

Unsere blockigen aber schneidfreudigen Diamanten sind in der industriellen Technik weit verbreitet in Schleif-, Läpp- und Polierprozessen. Der Diamant weist eine monokristalline Gitterstruktur auf, die Gleitebenen sind parallel zur optischen Achse orientiert. Bei Belastung bricht das monokristalline Diamantkorn entlang der parallelen Spaltenebenen. Hierdurch entstehen Körner in blockiger Form mit scharfen Schneidkanten.

Diamant ist der härteste bekannte Werkstoff. Zunächst nur als Naturdiamant eingesetzt, der dann nach Größe sortiert, zermahlen oder einer Oberflächenbehandlung unterzogen wurde. Erst seit der Entwicklung der Diamantsynthese-Technologie können Diamantkörnungen auch mit kontrollierten Eigenschaften hergestellt werden. Die Form des Kristalls kann so beeinflusst werden, dass sie unregelmäßig und scharf oder ein vollkommener Oktaeder ist, während gleichzeitig die Festigkeit des Kristalls über einen größeren Wertebereich eingestellt werden kann.

Bei der Herstellung synthetischer Diamantkörnungen spielen Verarbeitungsverfahren und Qualitätskontrolle eine sehr wichtige Rolle. Die Körnungen werden nicht einfach nur nach Größe und

Form sortiert, sondern auch nach Reinheit, Festigkeit und thermischer Stabilität klassifiziert.

### CBN Black (kubisches Bornitrid)

Kubisches Bornitrid ( CBN ) ist nach synthetischem Diamant der zweithärteste Werkstoff und wird aus hexagonalem Bornitrid unter Bedingungen synthetisiert , die denen bei der Herstellung von synthetischem Diamant aus Graphit ähnelt. Zu den wünschenswerten Eigenschaften eines Schleifmittels zählen große Härte, Zähigkeit, Abriebfestigkeit , thermische und chemische Beständigkeit sowie die Fähigkeit während des Einsatzes scharfe Schneidkanten zu behalten.

Härte ist eine entscheidende Eigenschaft für jedes Schleifmittel. Jedoch erleiden die meisten Schleifmittel bei hohen Temperaturen während der Anwendung einen Härteverlust. Einer der physikalischen Vorzüge von CBN gegenüber herkömmlichen Schleifmitteln ist, dass es seine höhere Härte bei Umgebungstemperatur über einen großen Temperaturbereich hinweg beibehält.

CBN Schleifmittel ermöglichen beim Schleifen, Honen und Feinschlichten gehärteter Eisenwerkstoffe und schwer zerspanbarer Legierungen im Vergleich zu herkömmlichen Schleifmitteln eine höhere

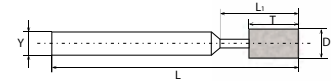
Produktivität und beträchtlich längere Werkzeugstandzeiten. CBN ist beim Schleifen von Werkzeugen sowie bei Schleifvorgängen in der Massenfertigung fest etabliert, und wird in der Automobilindustrie ebenso genutzt wie im allgemeinen Maschinenbau, sowie in der Luft- und Raumfahrtindustrie . Anwendungsbeispiele hierfür sind Nockenwellen, Kurbelwellen, Einspritzdüsen, Getriebeteile, Getriebe, Gleichlaufgelenke, Lenkteile und Kompressor-Komponenten. Zu den vielen Vorteilen von CBN gehört die verbesserte Oberflächenbeschaffenheit und die Erzeugung günstigerer Druckeigenstressungen auf der Oberfläche.

**Galvanisch gebundene  
Diamant-/Bornitrid-  
Werkzeuge**

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

 **ZOLL** Tarifnummer 68042100




**1**  
**a**

**Diamant-  
Bornitrid-  
Schleifstifte**  
**\*VHM**  
**Zylinderform**  
Cylindrical mould  
Forme cylindrique



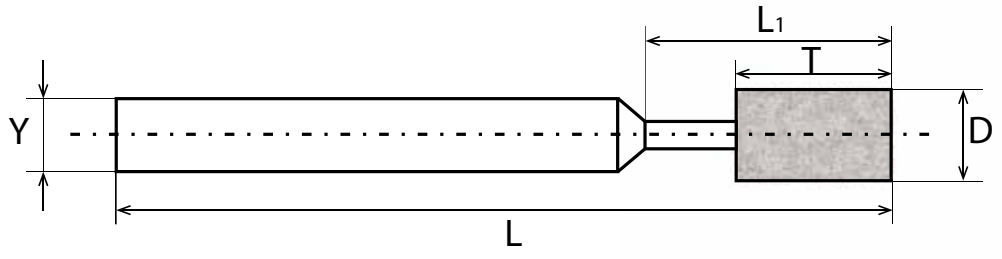
Bestell-Beispiel  
D-S 101/D126  
B-S 101/B126

**\*VHM** - Voll-Hart-Metall  
Solid hard metal  
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge		Schaft-Ø		Halslänge		Gesamtlänge		Körnung		
			mm	T	mm	Y	mm	L <sub>1</sub>	mm	L			
												<b>Diamant</b>	<b>Bornitrid</b>
B/D-S 100/4	0,4	<b>*VHM</b>	2							40		Max D30	Max B30
B/D-S 100/5	0,5	<b>*VHM</b>	2							40		Max D64	Max B64
B/D-S 100/6	0,6	<b>*VHM</b>	3							40		Max D91	Max B91
B/D-S 100/7	0,7	<b>*VHM</b>	3							40		Max D91	Max B91
B/D-S 100/8	0,8	<b>*VHM</b>	3							40		Max D91	Max B91
B/D-S 100/9	0,9	<b>*VHM</b>	3							40		Max D91	Max B91
B/D-S 101	1,0	<b>*VHM</b>	3							40		Max 181	Max 181
B/D-S 101/1	1,1	<b>*VHM</b>	3							40		Max 181	Max 181
B/D-S 101/2	1,2	<b>*VHM</b>	3							40		Max 181	Max 181
B/D-S 101/3	1,3	<b>*VHM</b>	3							40		Max 181	Max 181
B/D-S 101/4	1,4	<b>*VHM</b>	3							40		Max 181	Max 181
B/D-S 102	1,5	<b>*VHM</b>	3							40		D 252	B 252
B/D-S 102/6	1,6	<b>*VHM</b>	4							40		D 181	B 181
B/D-S 102/7	1,7	<b>*VHM</b>	4							40		D 181	B 181
B/D-S 102/8	1,8	<b>*VHM</b>	4							40		D 181	B 181
B/D-S 102/9	1,9	<b>*VHM</b>	4							40		D 151	B 151
B/D-S 103	2,0	<b>*VHM</b>	5							40		D 151	B 151
B/D-S 103/1	2,1	<b>*VHM</b>	5							40		D 126	B 126
B/D-S 103/2	2,2	<b>*VHM</b>	5							40		D 126	B 126
B/D-S 103/3	2,3	<b>*VHM</b>	5							40		D 126	B 126
B/D-S 103/4	2,4	<b>*VHM</b>	5							40		D 107	B 107
B/D-S 104	2,5	<b>*VHM</b>	5							40		D 107	B 107
B/D-S 104/6	2,6	<b>*VHM</b>	5							40		D 107	B 107
B/D-S 104/7	2,7	<b>*VHM</b>	5							40		D 91	B 91
B/D-S 104/8	2,8	<b>*VHM</b>	5							40		D 91	B 91
B/D-S 104/9	2,9	<b>*VHM</b>	5							40		D 91	B 91
B/D-S 105	3,0	<b>*VHM</b>	5							40		D 76	B 76
												D 76	B 76
												D 64	B 64
												D 64	B 64
												D 54	B 54
												D 54	B 54
												D 46	B 46
												D 46	B 46
												D 30	B 30
												D 30	B 30

Ø 3 mm h6  
**\*VHM**

siehe nächste Seite Ergänzungen Halslängen L<sub>1</sub>  
see your next page completion for L<sub>1</sub>  
voyez prochaine page complément pour L<sub>1</sub>



## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

Info:  
L1-Längen können  
variieren aufgrund der  
Schichtstärke der ver-  
schiedenen Körnungen  
der dazu notwendigen  
Rohlinge für den End-  
Durchmesser.

Info:  
L1-linear measures can  
vary due to thickness  
of diamond of the  
several grains and  
necessary blanks for  
the end-diameter.

Info:  
L1-longueurs peuvent  
varier à cause  
d'épaisseur du diamant  
des grains différents et  
les ébauches néces-  
saires pour le diamètre  
définitif.



# 1a

## Diamant- Bornitrid- Schleifstifte **\*VHM** Zylinderform

Cylindrical mould  
Forme cylindrique

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Halslänge mm L <sub>1</sub>	Körnung	Halslänge mm L <sub>1</sub>	Körnung lieferbar bis
<b>INFO → Körnung → L<sub>1</sub></b>						
B/D-S 100/4	0,4	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 3	bis Korn 30		
B/D-S 100/5	0,5	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 5	bis Korn 54	L <sub>1</sub> 3	ab 64
B/D-S 100/6	0,6	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 5	bis Korn 91		
B/D-S 100/7	0,7	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 6	bis Korn 54	L <sub>1</sub> 5	ab 64 bis 91
B/D-S 100/8	0,8	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 10	bis Korn 54	L <sub>1</sub> 6	ab 64 bis 91
B/D-S 100/9	0,9	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 10	bis Korn 91		
B/D-S 101	1,0	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 10	bis Korn 126	L <sub>1</sub> 6	ab 151 bis 181
B/D-S 101/1	1,1	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 15	bis Korn 54	L <sub>1</sub> 10	ab 64 bis 181
B/D-S 101/2	1,2	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 15	bis Korn 91	L <sub>1</sub> 10	ab 107 bis 181
B/D-S 101/3	1,3	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 15	bis Korn 126	L <sub>1</sub> 10	ab 151 bis 252
B/D-S 101/4	1,4	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 15	bis Korn 181	L <sub>1</sub> 10	ab 252
B/D-S 102	1,5	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/6	1,6	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/7	1,7	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/8	1,8	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/9	1,9	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 103	2,0	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 103/1	2,1	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 16	bis Korn 54	L <sub>1</sub> 15	ab 64 bis 252
B/D-S 103/2	2,2	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 16	bis Korn 91	L <sub>1</sub> 15	ab 107 bis 252
B/D-S 103/3	2,3	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 16	bis Korn 126	L <sub>1</sub> 15	ab 151 bis 252
B/D-S 103/4	2,4	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 16	bis Korn 181	L <sub>1</sub> 15	ab 252
B/D-S 104	2,5	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 16	bei allen Körnungen		
B/D-S 104/6	2,6	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 17	bis Korn 54	L <sub>1</sub> 16	ab 64 bis 252
B/D-S 104/7	2,7	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 17	bis Korn 91	L <sub>1</sub> 16	ab 107 bis 252
B/D-S 104/8	2,8	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 17	bis Korn 126	L <sub>1</sub> 16	ab 151 bis 252
B/D-S 104/9	2,9	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 17	bis Korn 181	L <sub>1</sub> 16	ab 252
B/D-S 105	3,0	<b>*VHM</b>	L <sub>1</sub> 17	bei allen Körnungen		

**\*VHM** Voll-Hart-Metall  
Solid hard metal  
Métal dur massif

# 1b

Zylinderform  
Cylindrical mould  
Forme cylindrique



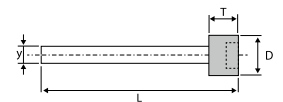
Bestell-Beispiel

D-S 106/D126

B-S 106/B126

**S** Stahl  
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L
<b>Schaft-Ø 3 mm</b>					
B/D-S 105/1	3,1		5	<b>Ø 3 mm h6</b> <b>S</b>	40
B/D-S 105/2	3,2		5		40
B/D-S 105/3	3,3		5		40
B/D-S 105/4	3,4		5		40
B/D-S 106	3,5		5		40
B/D-S 106/6	3,6		5		40
B/D-S 106/7	3,7		5		40
B/D-S 106/8	3,8		5		40
B/D-S 106/9	3,9		5		40
B/D-S 107	4,0		5		40
B/D-S 108	4,5		5		40
B/D-S 109	5,0		6		40
B/D-S 110	6,0		7		40

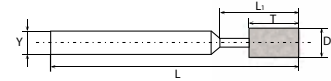


Körnung		Diamant		Bornitrid	
D 30	D 46	B 30	B 46		
D 54	D 64	B 54	B 64		
D 76	D 91	B 76	B 91		
D 107	D 126	B 107	B 126		
D 151	D 181	B 151	B 181		
D 252		B 252			

**Galvanisch gebundene  
Diamant-/Bornitrid-  
Werkzeuge**

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN



**1C**

**Diamant-  
Bornitrid-  
Schleifstifte**

**Zylinderform**

Cylindrical mould

Forme cylindrique




Bestell-Beispiel

D-S111/20/D 126

B-S111/20/B 126

**\*VHM** Voll-Hart-Metall  
Solid hard metal  
Métal dur massif


**S** Stahl  
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L <sub>1</sub>	Gesamtlänge mm	L	Körnung
 <b>Schaft-Ø 6 mm</b>											
B/D-S 111/20	2,0		4		Ø 6 mm h6 <b>S</b>		20		60		Diamant Bornitrid
B/D-S 111/25	2,5		4			20		60			
B/D-S 111/30	3,0		5			20		60			
B/D-S 111/35	3,5		5			20		60			
B/D-S 111/40	4,0		7			20		60			
B/D-S 111/45	4,5		7			20		60			
B/D-S 111/50	5,0		7			20		60			
B/D-S 111/55	5,5		7			20		60			
B/D-S 111	6,0		7			20		60			
B/D-S 111/20 VH	2,0	<b>*VHM</b>	4			Ø 6 mm h6 <b>*VHM</b>		20		60	
B/D-S 111/25 VH	2,5	<b>*VHM</b>	4		20			60			
B/D-S 111/30 VH	3,0	<b>*VHM</b>	5		20			60			
B/D-S 111/35 VH	3,5	<b>*VHM</b>	5		20			60			
B/D-S 111/40 VH	4,0	<b>*VHM</b>	7		20			60			
B/D-S 111/45 VH	4,5	<b>*VHM</b>	7		20			60			
B/D-S 111/50 VH	5,0	<b>*VHM</b>	7		20			60			
B/D-S 111/55 VH	5,5	<b>*VHM</b>	7		20			60			
B/D-S 111 VH	6,0	<b>*VHM</b>	7		20			60			

**1d**

\* Auf Wunsch  
Belag 10 mm  
Upon request  
coating 10 mm  
Sur demande  
revêtement 10 mm

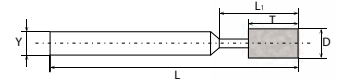
**S** Stahl  
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L <sub>1</sub>	Gesamtlänge mm	L	Körnung
 <b>Schaft-Ø 6 mm</b>											
B/D-S 112	7,0		10		Ø 6 mm h6 <b>S</b>				60		Diamant Bornitrid
B/D-S 113	8,0		10					60			
B/D-S 114	9,0		10					60			
B/D-S 115	10,0		10					60			
B/D-S 116	12,0		15/10 *					60			
B/D-S 117	15,0		15/10 *					60			

**Galvanisch gebundene  
Diamant-/Bornitrid-  
Werkzeuge**

Electro-plated diamond/CBN tools    Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



**1**  
e

**Formschleifstifte**

shaped abrasive pencils

meulettes fe forme



Bestell-Beispiel

D-S126/D 126  
B-S126/B 126

**S** Stahl  
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Halslänge		Gesamtlänge		Körnung				
	mm	D	mm	T	mm	Y	mm	L <sub>1</sub>	mm	L					
<b>Schaft-Ø 3 mm</b>															
			D-S 126		<b>Ø 3 mm h7</b> <b>S</b>						<b>Diamant</b>				
			D-S 127									<b>Bornitrid</b>			
			D-S 128											<b>D 252</b>	
			D-S 129												
B/D-S 126	6,0		10,0				40								
B/D-S 127	6,0		1,5				40								
B/D-S 128	6,0		1,0				40								
B/D-S 129	0,1-3,0		14,0				40								
B/D-S 130	6,0-3,0		6,0				40								
B/D-S 131	3,5-6,0		10,0				40								
B/D-S 132	6,0-2,5		2,5				40								

**2**  
a

**Diamant-  
Bornitrid-  
Schleifstifte**

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

**S** Stahl  
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Halslänge		Gesamtlänge		Körnung
	mm	D	mm	T	mm	Y	mm	L <sub>1</sub>	mm	L	
<b>Schaft-Ø 2,35 mm</b>											
B/D-S 203	2,0		5,0		Ø 2,35 mm	<b>S</b> h7	13		40		<b>D 126</b>
<b>Schaft-Ø 2,35 mm</b>											
B/D-S 205	3,0		5,0		<b>Ø 2,35 mm h7</b> <b>S</b>						<b>D 107</b>
B/D-S 207	4,0		6,0								<b>B 107</b>
B/D-S 209	5,0		6,0								<b>D 91</b>
B/D-S 210	6,0		6,0								<b>B 91</b>
B/D-S 213	8,0		8,0								<b>D 76</b>
B/D-S 215	10,0		10,0								<b>B 76</b>

**Kugelform**

Spherical mould

Forme sphérique

**S** Stahl  
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Halslänge		Gesamtlänge		Körnung
	mm	D	mm	T	mm	Y	mm	L <sub>1</sub>	mm	L	
<b>Schaft-Ø 2,35 mm</b>											
B/D-S 218	2,0				<b>Ø 2,35 mm h7</b> <b>S</b>						<b>D 54</b>
B/D-S 219	3,0										<b>B 54</b>
B/D-S 220	4,0										<b>D 46</b>
B/D-S 221	5,0										<b>B 46</b>

**Formschleifstifte**

shaped abrasive pencils

meulettes fe forme

**S** Stahl  
Steel

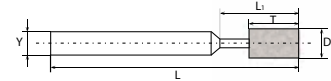
Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Halslänge		Gesamtlänge		Körnung
	mm	D	mm	T	mm	Y	mm	L <sub>1</sub>	mm	L	
<b>Schaft-Ø 2,35 mm</b>											
B/D-S 228	6,0		1,0		Ø 2,35 mm	<b>S</b> h7			40		<b>D 30</b>
<b>Schaft-Ø 2,35 mm</b>											
B/D-S 229	0,1-3,0		12		Ø 2,35 mm	<b>S</b> h7			40		<b>Diamant</b>

## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

 ZOLL Tarifnummer 68042100



# 3<sub>a</sub>

### Diamant- Bornitrid- Schleifstifte

### Zylinderform



Cylindrical mould

Forme cylindrique



Bestell-Beispiel

D-S 800/D 126  
B-S 800/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Halslänge		Gesamtlänge		Körnung	
	mm	D	mm	T	mm	Y	mm	L <sub>1</sub>	mm	L	mm	
												
B/D-S 800	0,8		4		3	h7	<b>S</b>	9		55		Max 91
B/D-S 801	1,0		4		3	h7	<b>S</b>	9		55		Max 181
B/D-S 802	1,3		4		3	h6	<b>S</b>	13		55	D 252	B 252
B/D-S 803	1,5		4		3	h6	<b>S</b>	13		55		
B/D-S 804	1,8		4		3	h6	<b>S</b>	13		55		
B/D-S 805	2,0		4		3	h6	<b>S</b>	16		55	D 181	B 181
B/D-S 806	2,5		4		3	h6	<b>S</b>	16		55		
B/D-S 807	3,0		5		3	h6	<b>S</b>	20		55	D 181	B 181
B/D-S 800 VHM	0,8	<b>*VHM</b>	4		3	h6	<b>*VHM</b>	9		55		Max 91
B/D-S 801 VHM	1,0	<b>*VHM</b>	4		3	h6	<b>*VHM</b>	9		55		Max 181
B/D-S 802 VHM	1,3	<b>*VHM</b>	4		3	h6	<b>*VHM</b>	13		55	D 151	B 151
B/D-S 803 VHM	1,5	<b>*VHM</b>	4		3	h6	<b>*VHM</b>	13		55		
B/D-S 804 VHM	1,8	<b>*VHM</b>	4		3	h6	<b>*VHM</b>	13		55		
B/D-S 805 VHM	2,0	<b>*VHM</b>	4		3	h6	<b>*VHM</b>	16		55	D 126	B 126
B/D-S 806 VHM	2,5	<b>*VHM</b>	4		3	h6	<b>*VHM</b>	16		55		
B/D-S 807 VHM	3,0	<b>*VHM</b>	5		3	h6	<b>*VHM</b>	20		55	D 126	B 126
B/D-S 808	3,5		5		3	h6	<b>S</b>	-		55	D 107	B 107
B/D-S 809	4,0		5		3	h6	<b>S</b>	-		55		
B/D-S 810	4,5		5		3	h6	<b>S</b>	-		55		
B/D-S 811	5,0		5		3	h6	<b>S</b>	-		55	D 91	B 91
B/D-S 812	5,0		7		6	h6	<b>S</b>	25		75		
B/D-S 813	6,0		7		6	h6	<b>S</b>	30		75	D 107	B 107
												
B/D-S 814	7,0		8		6	h6	<b>S</b>	-		75	D 76	B 76
B/D-S 815	8,0		8		6	h6	<b>S</b>	-		75		
B/D-S 816	10,0		10		6	h6	<b>S</b>	-		90	D 64	B 64
B/D-S 817	12,0		10		10	h6	<b>S</b>	-		90		
B/D-S 819	15,0		10		10	h6	<b>S</b>	-		90		
B/D-S 820	3,0		4		6	h6	<b>S</b>	36		90	D 46	B 46
B/D-S 821	4,0		5		6	h6	<b>S</b>	36		90		
B/D-S 822	5,0		6		6	h6	<b>S</b>	36		90	D 46	B 46
B/D-S 823	6,0		7		6	h6	<b>S</b>	45		90	D 30	B 30
B/D-S 824	8,0		8		6	h6	<b>S</b>	-		90		
B/D-S 825	8,6		8		8	h6	<b>S</b>	-		110		
B/D-S 826	10,0		10		8	h6	<b>S</b>	-		110	Diamant	Bornitrid
B/D-S 827	10,6		10		10	h6	<b>S</b>	-		110		
B/D-S 828	12,0		10		10	h6	<b>S</b>	-		110	D 30	B 30
B/D-S 829	15,0		10		10	h6	<b>S</b>	-		110		

**\*VHM** Voll-Hart-Metall  
Solid hard metal  
Métal dur massif

**S** Stahl  
Steel



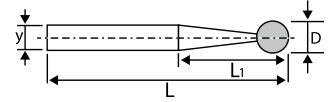


**Galvanisch gebundene  
Diamant-/Bornitrid-  
Werkzeuge**

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



**4**  
a

**Diamant-  
Bornitrid-  
Schleifstifte**

**Kugelform**

Spherical mould

Forme sphérique



Bestell-Beispiel

D-S 118/D 126  
B-S 118/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Halslänge		Gesamtlänge		Körnung	
	mm	D	mm	T	mm	Y	mm	L <sub>1</sub>	mm	L	Diamant	Bornitrid
B/D-S 118/05	0,5						10		40		Max D30	Max B30
B/D-S 118/06	0,6						10		40		Max D54	Max B54
B/D-S 118/07	0,7						10		40		Max D64	Max B64
B/D-S 118/08	0,8						10		40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/09	0,9						10		40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/10	1,0						10		40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/11	1,1						10		40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/12	1,2						10		40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/13	1,3						10		40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/14	1,4						10		40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/15	1,5						10		40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/16	1,6						10		40			
B/D-S 118/17	1,7						10		40		D 252	B 252
B/D-S 118/18	1,8						10		40		D 181	B 181
B/D-S 118/19	1,9						10		40			
B/D-S 118	2,0						10		40		D 151	B 151
B/D-S 119/25	2,5						10		40			
B/D-S 119	3						10		40		D 126	B 126
B/D-S 120	4						10		40			
B/D-S 121	5						13		40		D 107	B 107
B/D-S 122	6						13		40			
B/D-S 123/50	5						20		60		D 91	B 91
B/D-S 123/60	6						20		60		D 76	B 76
B/D-S 123	8						20		60			
B/D-S 124	10						20		60		D 64	B 64
B/D-S 125	12								60			
B/D-S 125/14	14								80		D 54	B 54
B/D-S 125/15	15								80			
B/D-S 125/16	16								80		D 46	B 46
B/D-S 125/18	18								80			
B/D-S 125/20	20								80		D 30	B 30
B/D-S 125/22	22								80		Diamant	Bornitrid
B/D-S 125/25	25								80			
B/D-S 125/30	30								80			

**S** Stahl  
Steel

ANDERE Ø AUF ANFRAGE

## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



# 4b

## Kugelform

**\*VHM**

Spherical mould

Forme sphérique

**\*VHM** Voll-Hart-Metall  
Solid hard metal  
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Halslänge	Gesamtlänge		Körnung	
	mm	D	mm	T	mm	Y		mm	L <sub>1</sub>		mm
<b>Schaft-Ø 3 mm</b>											
B/D-S 140 VH	4	<b>*VHM</b>			Ø 3 mm h6 <b>*VHM</b>				77	Diamant	Bornitrid
B/D-S 145 VH	5	<b>*VHM</b>							77		
B/D-S 150 VH	6	<b>*VHM</b>							77		
B/D-S 155 VH	7	<b>*VHM</b>							77		
B/D-S 160 VH	8	<b>*VHM</b>							77		
B/D-S 165 VH	4	<b>*VHM</b>							102		
B/D-S 170 VH	5	<b>*VHM</b>							102		
B/D-S 175 VH	6	<b>*VHM</b>							102		
B/D-S 180 VH	7	<b>*VHM</b>						102			
B/D-S 185 VH	8	<b>*VHM</b>						102			

# 5a

## Diamant- Bornitrid- Schleifstifte

## Halbkugelform

Spherical form  
Half ball

Forme sphérique  
Demi-boule



Bestell-Beispiel

D-S 910/D 126

B-S 910/B 126

**S** Stahl  
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Radius	Gesamtlänge		
	mm	D	mm	T	mm	Y		mm	L	
<b>Halbkugel</b>										
<b>Halbkugel</b>										
B/D-S 910	3		15		Ø 3 mm <b>S</b>		1,5	40	Diamant	Bornitrid
B/D-S 912	4		10				2,0	40		
B/D-S 914	5		10				2,5	40		
B/D-S 916	6		10				3,0	40		
B/D-S 918	8		10				4,0	40		
B/D-S 920	10		10				5,0	40		
B/D-S 922	6		20			Ø 6 mm <b>S</b>	3,0	60		
B/D-S 924	8		15				4,0	60		
B/D-S 926	10		15		5,0		60			
B/D-S 928	12		15		6,0		60			
B/D-S 930	14		15		7,0		60			
B/D-S 932	16		15		8,0		60			
B/D-S 934	18		15		9,0	60				
B/D-S 936	20		15		10,0	60				

# 5b

## Flamme

Flame

Flamme

**S** Stahl  
Steel

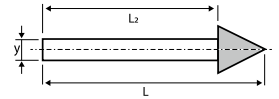
Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Radius	Gesamtlänge		
	mm	D	mm	T	mm	Y		mm	L	
<b>Flamme</b>										
<b>Schaft-Ø 3 mm</b>										
B/D-S 980	4		8		Ø 3 mm h6 <b>S</b>			40	Diamant	Bornitrid
B/D-S 982	5		10					40		
B/D-S 984	6		10					40		
B/D-S 986	7		12					40		
B/D-S 988	8		13					40		
B/D-S 990	10		15					40		

## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

 ZOLL Tarifnummer 68042100



# 6<sub>a</sub>

### Diamant- Bornitrid- Schleifstifte Kegelform

Taper abrasive pins

Goupilles abrasives  
coniques



Bestell-Beispiel

D-S 700/60°/D 126  
B-S 700/60°/B 126

**S** Stahl  
Steel

\* Auf Wunsch  
lieferbar in 8/10 mm  
Upon request  
available in 8/10 mm  
Sur demande  
disponible en 8/10 mm

\*\*Auf Wunsch in 10 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtwinkel Grad°	α	Schaftlänge mm	L <sub>2</sub>	Gesamtlänge mm	L	Körnung		
B/D-S 700	3		3 h7	<b>S</b>	Andere Ø und Gesamtwinkel auf Anfrage Other total angles upon request Sur demande autres angles totaux	120°			40		Diamant		
B/D-S 705	4		3 h6	<b>S</b>			40					D 252	Bornitrid
B/D-S 710	5		3 h6	<b>S</b>			40					D 181	B 181
B/D-S 715	6		3 h6	<b>S</b>			40					D 151	B 151
B/D-S 720	6		6 h6	<b>S</b>						60		D 126	B 126
B/D-S 725	8		6 h6	<b>S</b>					60			D 107	B 107
B/D-S 730	10		6 h6	<b>S</b>					60			D 91	B 91
B/D-S 735	12		6 h6	<b>S</b>					60			D 76	B 76
B/D-S 740	14		6 h6	<b>S</b>					60			D 64	B 64
B/D-S 742	15		6 h6	<b>S</b>					60			D 54	B 54
B/D-S 745	16		6 h6	<b>S</b>					60			D 46	B 46
B/D-S 750	18		6 h6	<b>S</b>					60			D 30	B 30
B/D-S 755	20		6 * h6	<b>S</b>					60				
B/D-S 760	25		6 * h6	<b>S</b>					60				
B/D-S 765	30		6 * h6	<b>S</b>					60				
B/D-S 770	35		8 ** h6	<b>S</b>			60						
B/D-S 775	40		8 ** h6	<b>S</b>			60						

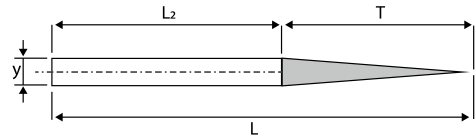
**Galvanisch gebundene  
Diamant-/Bornitrid-  
Werkzeuge**

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN



Tarifnummer 68042100



7  
a

**Diamant-  
Bornitrid-  
Schleifstifte**

**Konusform**

Diamond /  
Boron nitride -  
abrasive pencils

Meulettes diamant/  
niture de bore

Cone abrasive pencils

Meulettes coniques  
sur tige



Bestell-Beispiel

D-S 60/5/D 126

B-S 60/5/B 126

Best.-Nr.	Schaft-Ø mm	Y	Gradzahl/ Ges.-Winkel	Schaftlänge mm	L <sub>2</sub>	Belaglänge mm	T	Gesamtlänge mm	L	Körnung mm
B/D-S 60/5	Ø 6 mm	h6	5°	60		68		128		Diamant
B/D-S 60/6			6°	60		55		115		D 252
B/D-S 60/8			8°	60		40		100		D 181
B/D-S 60/10			10°	60		34		94		D 151
B/D-S 60/12			12°	60		26		86		D 126
B/D-S 60/14			14°	60		24		84		D 107
B/D-S 60/16			16°	60		21		81		D 91
B/D-S 60/18			18°	60		19		79		D 76
B/D-S 60/20			20°	60		17		77		D 64
										D 46
										D 30
										Diamant
										Bornitrid

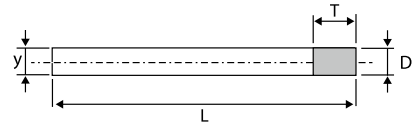
**S** Stahl  
Steel

## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

 ZOLL Tarifnummer 68042100



# 8a

### Diamant- Bornitrid- Schleifstifte Vollhartmetall Zylinderform

**\*VHM**

Diamant-Bornitrid  
für Koordinaten-  
schleifen

Diamond-boron nitride  
for jig grinding

Diamant-nitride  
de bore pour taille  
en coordonnées



Bestell-Beispiel

D-S 301/D 126

B-S 301/B 126

**\*VHM** Voll-Hart-Metall  
Solid hard metal  
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Körnung	Kopf-Ø mm D	Körnung	Kopf-Ø mm D	Körnung	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L
B/D-S 301	2,2	D 76	2,3	D 107	2,4	D 151	3,0	h6	50
B/D-S 302		D 91		D 126		D 181		2,0	75
B/D-S 303		B 91		B 126		B 181		<b>*VHM</b>	100
		B 76		B 107		B 151			
B/D-S 304	3,2	D 76	3,3	D 107	3,4	D 151	4,0	h6	50
B/D-S 305		D 91		D 126		D 181		3,0	75
B/D-S 306		B 91		B 126		B 181		<b>*VHM</b>	100
		B 76		B 107		B 151			
B/D-S 307	4,2	D 76	4,3	D 107	4,4	D 151	5,0	h6	50
B/D-S 308		D 91		D 126		D 181		4,0	75
B/D-S 309		B 91		B 126		B 181		<b>*VHM</b>	100
		B 76		B 107		B 151			
B/D-S 310	5,2	D 76	5,3	D 107	5,4	D 151	5,0	h6	50
B/D-S 311		D 91		D 126		D 181		5,0	75
B/D-S 312		B 91		B 126		B 181		<b>*VHM</b>	100
		B 76		B 107		B 151			
B/D-S 313	6,2	D 76	6,3	D 107	6,4	D 151	7,0	h6	50
B/D-S 314		D 91		D 126		D 181		6,0	75
B/D-S 315		B 91		B 126		B 181		<b>*VHM</b>	100
		B 76		B 107		B 151			
B/D-S 316	7,2	D 76	7,3	D 107	7,4	D 151	7,0	h6	50
B/D-S 317		D 91		D 126		D 181		7,0	75
B/D-S 318		B 91		B 126		B 181		<b>*VHM</b>	100
		B 76		B 107		B 151			
B/D-S 319	8,2	D 76	8,3	D 107	8,4	D 151	10,0	h6	50
B/D-S 320		D 91		D 126		D 181		8,0	75
B/D-S 321		B 91		B 126		B 181		<b>*VHM</b>	100
		B 76		B 107		B 151			
B/D-S 322	9,2	D 76	9,3	D 107	9,4	D 151	10,0	h6	50
B/D-S 323		D 91		D 126		D 181		9,0	75
B/D-S 324		B 91		B 126		B 181		<b>*VHM</b>	100
		B 76		B 107		B 151			130
B/D-S 326	10,2	D 76	10,3	D 107	10,4	D 151	10,0	h6	50
B/D-S 327		D 91		D 126		D 181		10,0	75
B/D-S 328		B 91		B 126		B 181		<b>*VHM</b>	100
		B 76		B 107		B 151			130
B/D-S 330	12,2	D 76	12,3	D 107	12,4	D 151	10,0	h6	50
B/D-S 331		D 91		D 126		D 181		12,0	75
B/D-S 332		B 91		B 126		B 181		<b>*VHM</b>	100
		B 76		B 107		B 151			130
B/D-S 334	15,2	D 76	15,3	D 107	15,4	D 151	15,0	h6	50
B/D-S 335		D 91		D 126		D 181		15,0	75
B/D-S 336		B 91		B 126		B 181		<b>*VHM</b>	100
		B 76		B 107		B 151			130

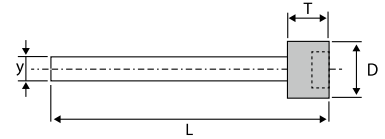
## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN



Tarifnummer 68042100



# 9<sub>a</sub>

### Diamant- Bornitrid- Schleifstifte

### Vollhartmetall Zylinderform

**\*VHM**

### Diamant-Bornitrid für Koordinaten- schleifen

### Diamond-boron nitride for jig grinding

### Diamant-nitride de bore pour taille en coordonnées

\*\*

D: Stirnseite belegt  
ohne Aussparung

GB: Front side  
without recess

F: Face avant est  
sans logement



Bestell-Beispiel

D-S 350/D 126

B-S 350/B 126

**\*VHM** Voll-Hart-Metall  
Solid hard metal  
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Gesamtlänge		Körnung
	mm	D	mm	T	mm	Y	mm	L	
B/D-S 350	5 **	5	5	3	h6	*VHM	75	Diamant	Bornitrid
B/D-S 351			5	3	h6	*VHM	100		
B/D-S 352	6 **	5	5	3	h6	*VHM	80	D 252	B 252
B/D-S 353			5	3	h6	*VHM	100		
B/D-S 354	8	8	8	3	h6	*VHM	80	D 181	B 181
B/D-S 355			8	3	h6	*VHM	100		
B/D-S 356	7	8	8	6	h6	*VHM	75	D 151	B 151
B/D-S 357			8	6	h6	*VHM	100		
B/D-S 358	8	8	8	6	h6	*VHM	75	D 126	B 126
B/D-S 359			8	6	h6	*VHM	100		
B/D-S 360	10	10	10	6	h6	*VHM	110	D 107	B 107
B/D-S 361			10	8	h6	*VHM	110		
B/D-S 362	12	10	10	9,52	h6	*VHM	110	D 91	B 91
B/D-S 363			10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 364	14	10	10	8	h6	*VHM	110	D 76	B 76
B/D-S 365			10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 366	15	10	10	10	h6	*VHM	110	D 64	B 64
B/D-S 367			10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 368	16	10	10	8	h6	*VHM	110	D 54	B 54
B/D-S 369			10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 370	18	10	10	10	h6	*VHM	110	D 46	B 46
B/D-S 371			10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 372	20	10	10	8	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid
B/D-S 373			10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 374	18	10	10	10	h6	*VHM	110	D 30	B 30
B/D-S 375			10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 376	20	10	10	8	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid
B/D-S 377			10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 378	18	10	10	10	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid
B/D-S 379			10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 380	20	10	10	8	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid
B/D-S 381			10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 382	18	10	10	10	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid
B/D-S 383			10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 384	20	10	10	8	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid
B/D-S 385			10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 386	18	10	10	10	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid
B/D-S 387			10	6	h6	*VHM	110		

9<sub>b</sub>

Schleifstifte  
mit zentraler  
Innenkühlung

**\*VHM**

Galvanisch gebundener  
Diamant/CBN-Bornitrid  
VHM h6 Schleifstift mit  
zentraler Innenkühlung

Besonders gut geeignet  
bei gehärteten, langen  
Durchgangsbohrungen  
oder Sacklochbohrungen  
für hervorragende Schleif-  
ergebnisse des Werk-  
stückes. Besatz kosten-  
günstig wiederbelegbar!

Eine Zentralbohrung  
im Schaft und drei Auslass-  
bohrungen (120°) am Um-  
fang des Schleifkopfes,  
sorgen für direkte Kühlung  
und Abtransport des Schleif-  
segments beim Schleif-  
prozess.

**Tx704**

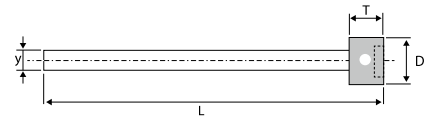
**NEU**



## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN



# 9<sub>b</sub>

### Tx 704

**\*VHM**

Galvanisch  
gebundener  
Diamant/CBN-  
Bornitrid VHM h6  
Schleifstift mit  
zentraler Innen-  
kühlung



Bestell-Beispiel

TX 704/20/D 126

TX 704/20/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Gesamtlänge		ZKÜ Ø mm	Körnung	
	mm	D	mm	T	mm	Y	mm	L			
TX 704/01	10		10		6 h6	*VHM	110		1,8	Diamant	Bornitrid
TX 704/02	10		10		6 h6	*VHM	150		1,8		
TX 704/03	10		10		6 h6	*VHM	200		1,8		
TX 704/04	10		10		6 h6	*VHM	250		1,8		
TX 704/05	12		10		6 h6	*VHM	110		1,8		
TX 704/06	12		10		6 h6	*VHM	150		1,8		
TX 704/07	12		10		6 h6	*VHM	200		1,8		
TX 704/08	12		10		6 h6	*VHM	250		1,8		
TX 704/09	15		15		6 h6	*VHM	110		1,8		
TX 704/10	15		15		6 h6	*VHM	150		1,8		
TX 704/11	15		15		6 h6	*VHM	200		1,8		
TX 704/12	15		15		6 h6	*VHM	250		1,8		
TX 704/13	18		15		6 h6	*VHM	110		1,8	D 252	B 252
TX 704/14	18		15		6 h6	*VHM	150		1,8		
TX 704/15	18		15		6 h6	*VHM	200		1,8		
TX 704/16	18		15		6 h6	*VHM	250		1,8		
TX 704/17	20		15		6 h6	*VHM	110		1,8		
TX 704/18	20		15		6 h6	*VHM	150		1,8		
TX 704/19	20		15		6 h6	*VHM	200		1,8	D 181	B 181
TX 704/20	20		15		6 h6	*VHM	250		1,8		
TX 704/21	12		10		8 h6	*VHM	110		2,5		
TX 704/22	12		10		8 h6	*VHM	150		2,5		
TX 704/23	12		10		8 h6	*VHM	200		2,5	D 151	B 151
TX 704/24	12		10		8 h6	*VHM	250		2,5		
TX 704/25	15		15		8 h6	*VHM	110		2,5	D 126	B 126
TX 704/26	15		15		8 h6	*VHM	150		2,5		
TX 704/27	15		15		8 h6	*VHM	200		2,5		
TX 704/28	15		15		8 h6	*VHM	250		2,5		
TX 704/29	18		15		8 h6	*VHM	110		2,5	D 107	B 107
TX 704/30	18		15		8 h6	*VHM	150		2,5		
TX 704/31	18		15		8 h6	*VHM	200		2,5		
TX 704/32	18		15		8 h6	*VHM	250		2,5		
TX 704/33	20		15		8 h6	*VHM	110		2,5		
TX 704/34	20		15		8 h6	*VHM	150		2,5		
TX 704/35	20		15		8 h6	*VHM	200		2,5	D 91	B 91
TX 704/36	20		15		8 h6	*VHM	250		2,5		
TX 704/37	25		15		8 h6	*VHM	110		2,5		

**\*VHM** Voll-Hart-Metall  
Solid hard metal  
Métal dur massif

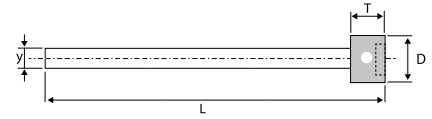


## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

 ZOLL Tarifnummer 68042100



# 9<sub>b</sub>

## Tx 704

**\*VHM**

Galvanisch  
gebundener  
Diamant/CBN-  
Bornitrid VHM h6  
Schleifstift mit  
zentraler Innen-  
kühlung

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Gesamtlänge		ZKÜ Ø mm	Körnung	
	mm	D	mm	T	mm	Y	mm	L			
TX 704/38	25		15		8 h6	*VHM	150		2,5	Diamant	Bornitrid
TX 704/39	25		15		8 h6	*VHM	200		2,5		
TX 704/40	25		15		8 h6	*VHM	250		2,5		
TX 704/41	15		15		10 h6	*VHM	110		3,0	D 252	B 252
TX 704/42	15		15		10 h6	*VHM	150		3,0		
TX 704/43	15		15		10 h6	*VHM	200		3,0	D 181	B 181
TX 704/44	15		15		10 h6	*VHM	250		3,0		
TX 704/45	18		15		10 h6	*VHM	110		3,0	D 151	B 151
TX 704/46	18		15		10 h6	*VHM	150		3,0		
TX 704/47	18		15		10 h6	*VHM	200		3,0	D 107	B 107
TX 704/48	18		15		10 h6	*VHM	250		3,0		
TX 704/49	20		15		10 h6	*VHM	110		3,0	D 126	B 126
TX 704/50	20		15		10 h6	*VHM	150		3,0		
TX 704/51	20		15		10 h6	*VHM	200		3,0	D 91	B 91
TX 704/52	20		15		10 h6	*VHM	250		3,0		
TX 704/53	25		15		10 h6	*VHM	110		3,0	D 76	B 76
TX 704/54	25		15		10 h6	*VHM	150		3,0		
TX 704/55	25		15		10 h6	*VHM	200		3,0	D 64	B 64
TX 704/56	25		15		10 h6	*VHM	250		3,0		
TX 704/57	30		20		10 h6	*VHM	110		3,0	D 54	B 54
TX 704/58	30		20		10 h6	*VHM	150		3,0		
TX 704/59	30		20		10 h6	*VHM	200		3,0	D 46	B 46
TX 704/60	30		20		10 h6	*VHM	250		3,0		
										D 30	B 30
										Diamant	Bornitrid

**\*VHM** Voll-Hart-Metall  
Solid hard metal  
Métal dur massif

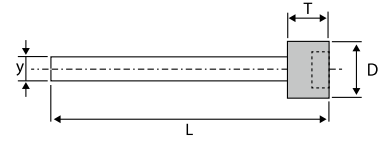
## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN



Tarifnummer 68042100



# 10<sub>a</sub>

## Diamant- Bornitrid- Schleifstifte

### Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

\*\*

D: Stirnseite belegt  
ohne Aussparung

GB: Front sice  
without recess

F: Face avant est  
sans logement



Bestell-Beispiel

D-S 401/D 126

B-S 401/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung							
B/D-S 401	4,5 **		4,0	h6	S				Diamant							
B/D-S 402										50	5	Bornitrid				
B/D-S 403	5,0 **		4,0	h6	S				D 252							
B/D-S 404										50	5	B 252				
B/D-S 405	5,5 **		4,0	h6	S				D 181							
B/D-S 406										50		B 181				
B/D-S 407										60		B 181				
B/D-S 408			50	5,0	h6					S	70		D 151			
B/D-S 409			80										B 151			
B/D-S 410			50	4,0	h6					S	50		D 126			
B/D-S 411	6,0 **		4,0	h6	S				D 126							
B/D-S 412										60		B 126				
B/D-S 413										50	5,0	h6	S	70		D 107
B/D-S 414										80						B 107
B/D-S 415	6,5 **		5,0	h6	S				D 91							
B/D-S 416										50		B 91				
B/D-S 417										70						D 76
B/D-S 418										80						B 76
B/D-S 419										70	6,0	h6	S	80		D 64
B/D-S 420	7,0		6,0	h6	S				D 64							
B/D-S 421										100		B 64				
B/D-S 422										70						D 54
B/D-S 423	7,5		6,0	h6	S				D 54							
B/D-S 424										80		B 54				
B/D-S 425										100						D 46
B/D-S 426										70						B 46
B/D-S 427	8,0		6,0	h6	S				D 46							
B/D-S 428										80		B 46				
B/D-S 429										100						D 30
B/D-S 430										70						B 30
B/D-S 431										80	6,0	h6	S	80		Diamant
B/D-S 432	8,5								D 30							
B/D-S 433										100		Bornitrid				
B/D-S 434										70	8,0	h6	S	80		
B/D-S 435										100						
B/D-S 436	9,0		6,0	h6	S				Diamant							
B/D-S 437										70						Bornitrid
B/D-S 438										80						
B/D-S 439										100						
B/D-S 440										70	8,0	h6	S	80		
B/D-S 441	100															

Auf Wunsch Belaglänge 8 mm  
Upon request coating length 8 mm  
Sur demande longueur de revêtement 8 mm

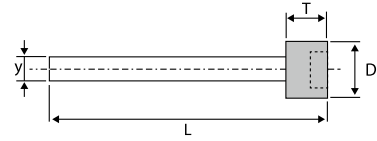
**S** Stahl  
Steel

## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

 ZOLL Tarifnummer 68042100



# 10<sub>a</sub>

Diamant-  
Bornitrid-  
Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Bestell-Beispiel

D-S 442/D 126

B-S 442/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Schaft-Ø		Gesamtlänge	L	Belaglänge		Körnung		
	mm	D	mm	Y			mm	T		mm	
B/D-S 442	9,5	9,5	6,0	h6	S	70	10,0		Diamant		
B/D-S 443						80					
B/D-S 444						100					
B/D-S 445			8,0	h6	S	70					
B/D-S 446						80					
B/D-S 447						100					
B/D-S 448	10,0	10,0	6,0	h6	S	70	10,0		D 252		
B/D-S 449						80					
B/D-S 450						100					
B/D-S 451			8,0	h6	S	70					
B/D-S 452						80					
B/D-S 453						100					
B/D-S 454	10,5	10,5	6,0	h6	S	70	15,0		D 181		
B/D-S 455						80					
B/D-S 456						100					
B/D-S 457			8,0	h6	S	70					
B/D-S 458						80					
B/D-S 459						100					
B/D-S 460	11,0	11,0	10,0	h6	S	80	15,0		D 151		
B/D-S 461						100					
B/D-S 462						120					
B/D-S 463			6,0	h6	S	70					
B/D-S 464						80					
B/D-S 465						100					
B/D-S 466	8,0	h6	S	70	15,0			D 126			
B/D-S 467				80							
B/D-S 468				100							
B/D-S 469				80							
B/D-S 470				10,0					h6	S	100
B/D-S 471											120
B/D-S 472	70										
B/D-S 473	11,5	11,5	6,0	h6	S	80	15,0		D 107		
B/D-S 474						100					
B/D-S 475						70					
B/D-S 476			8,0	h6	S	80					
B/D-S 477						100					
B/D-S 478						80					
B/D-S 479	10,0	h6	S	100	15,0			D 91			
B/D-S 480				120							
B/D-S 481				70							
B/D-S 482				6,0					h6	S	80
B/D-S 483											100
B/D-S 484											70
B/D-S 485	8,0	h6	S	80	15,0			D 76			
B/D-S 486				100							
B/D-S 487				80							
B/D-S 488				10,0					h6	S	100
B/D-S 489											120
B/D-S 489											120

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm  
Upon request coating length 10 mm  
Sur demande longueur de revêtement 10 mm

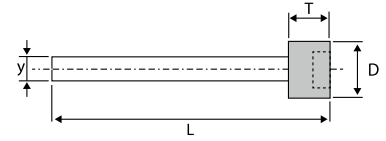
**S** Stahl  
Steel

**Galvanisch gebundene  
Diamant-/Bornitrid-  
Werkzeuge**

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



**10<sub>a</sub>**

**Diamant-  
Bornitrid-  
Schleifstifte**

**Zylinderform**

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Bestell-Beispiel

D-S 490/D 126

B-S 490/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung mm			
B/D-S 490	12,5		6,0	h6	S		15,0		Diamant			
B/D-S 491										70	D 252	B 252
B/D-S 492										80		
B/D-S 493			100	D 181	B 181							
B/D-S 494			70									
B/D-S 495			80									
B/D-S 496			100									
B/D-S 497			120									
B/D-S 498			70									
B/D-S 499			80							D 151	B 151	
B/D-S 500	100											
B/D-S 501	70											
B/D-S 502	80	D 126	B 126									
B/D-S 503	100											
B/D-S 504	80	D 107	B 107									
B/D-S 505	100											
B/D-S 506	120											
B/D-S 507	70											
B/D-S 508	80			D 91	B 91							
B/D-S 509	100											
B/D-S 510	70			D 76	B 76							
B/D-S 511	80											
B/D-S 512	100											
B/D-S 513	80											
B/D-S 514	100	D 64	B 64									
B/D-S 515	120											
B/D-S 516	70	D 54	B 54									
B/D-S 517	80											
B/D-S 518	100											
B/D-S 519	70											
B/D-S 520	80			D 46	B 46							
B/D-S 521	100											
B/D-S 522	80			D 30	B 30							
B/D-S 523	100											
B/D-S 524	120											
B/D-S 525	70											
B/D-S 526	80	D 54	B 54									
B/D-S 527	100											
B/D-S 528	70	D 46	B 46									
B/D-S 529	80											
B/D-S 530	100											
B/D-S 531	70											
B/D-S 532	80			D 30	B 30							
B/D-S 533	100											
B/D-S 534	120											

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm  
Upon request coating length 10 mm  
Sur demande longueur de revêtement 10 mm

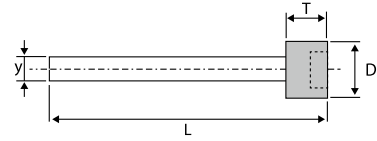
**S** - Stahl  
Steel

## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

 ZOLL Tarifnummer 68042100



# 10<sub>a</sub>

Diamant-  
Bornitrid-  
Schleifstifte

Zylinderform


Cylindrical mould

Forme cylindrique



Bestell-Beispiel

D-S 535/D 126  
B-S 535/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung mm			
												
B/D-S 535	15,0	15,0	6,0	h6	S	15,0	15,0		Diamant			
B/D-S 536										80	B 252	
B/D-S 537										100		
B/D-S 538			70									
B/D-S 539			8,0	h6	S				80	D 181		
B/D-S 540			100	B 181								
B/D-S 541			80									
B/D-S 542			10,0		h6				S	100	D 151	
B/D-S 543			120	B 151								
B/D-S 544			70									
B/D-S 545	6,0	h6	S		80	15,0	15,0		Diamant			
B/D-S 546	100	B 126										
B/D-S 547	70											
B/D-S 548	8,0		h6	S	80					D 107		
B/D-S 549	100	B 107										
B/D-S 550	80											
B/D-S 551	10,0		h6	S	100					15,0	15,0	
B/D-S 552	120	B 91										
B/D-S 553	70											
B/D-S 554	6,0		h6	S	80							
B/D-S 555	100	B 76										
B/D-S 556	70											
B/D-S 557	8,0		h6	S	80	15,0	15,0		Diamant			
B/D-S 558	100	B 64										
B/D-S 559	80											
B/D-S 560	10,0		h6	S	100							
B/D-S 561	120	B 54										
B/D-S 562	70											
B/D-S 563	6,0		h6	S	80					15,0	15,0	
B/D-S 564	100	B 46										
B/D-S 565	70											
B/D-S 566	8,0		h6	S	80							
B/D-S 567	100	B 30										
B/D-S 568	80											
B/D-S 569	10,0		h6	S	100	15,0	15,0		Bornitrid			
B/D-S 570	120	B 30										
B/D-S 571	70											
B/D-S 572	6,0		h6	S	80							
B/D-S 573	100	B 30										
B/D-S 574	70											
B/D-S 575	8,0		h6	S	80					15,0	15,0	
B/D-S 576	100	B 30										
B/D-S 577	80											
B/D-S 578	10,0		h6	S	100							
B/D-S 579	120	B 30										

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm  
Upon request coating length 10 mm  
Sur demande longueur de revêtement 10 mm

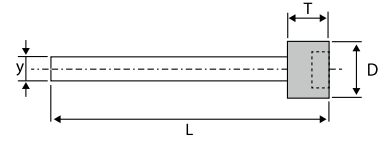
**S** Stahl  
Steel

## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



# 10<sub>a</sub>

Diamant-  
Bornitrid-  
Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Bestell-Beispiel

D-S 580/D 126

B-S 580/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung mm										
B/D-S 580	17,5		6,0	h6	S		15,0		Diamant										
B/D-S 581										70	Bornitrid								
B/D-S 582										80									
B/D-S 583			100																
B/D-S 584			8,0	h6	S							15,0		D 252					
B/D-S 585															70	Bornitrid			
B/D-S 586															80				
B/D-S 587			100																
B/D-S 588			10,0	h6	S												15,0		D 181
B/D-S 589																			
B/D-S 590	80																		
B/D-S 591	100																		
B/D-S 592	8,0	h6	S		15,0		D 151												
B/D-S 593								70	Bornitrid										
B/D-S 594								80											
B/D-S 595	80																		
B/D-S 596	100																		
B/D-S 597	10,0	h6	S							15,0		D 126							
B/D-S 598													70	Bornitrid					
B/D-S 599													80						
B/D-S 600	100																		
B/D-S 601	8,0	h6	S												15,0		D 107		
B/D-S 602				70	Bornitrid														
B/D-S 603				80															
B/D-S 604	80																		
B/D-S 605	100																		
B/D-S 606	10,0	h6	S			15,0			D 91										
B/D-S 607								70		Bornitrid									
B/D-S 608								80											
B/D-S 609	80																		
B/D-S 610	100																		
B/D-S 611	8,0	h6	S								15,0		D 76						
B/D-S 612					70									Bornitrid					
B/D-S 613					80														
B/D-S 614	80																		
B/D-S 615	100																		
B/D-S 616	10,0	h6	S		15,0		D 64												
B/D-S 617									70	Bornitrid									
B/D-S 618									80										
B/D-S 619	80																		
B/D-S 620	100																		
B/D-S 621	8,0	h6	S						15,0			D 54							
B/D-S 622													70	Bornitrid					
B/D-S 623													80						
B/D-S 624	80																		
B/D-S 625	100																		
B/D-S 626	10,0	h6	S		15,0		D 46												
B/D-S 627										70			Bornitrid						
B/D-S 628										80									
B/D-S 629	80																		
B/D-S 630	100																		
B/D-S 631	8,0	h6	S						15,0		D 30								
B/D-S 632												70		Bornitrid					
B/D-S 633												80							
B/D-S 634	80																		
B/D-S 635	100																		

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm  
Upon request coating length 10 mm  
Sur demande longueur de revêtement 10 mm

**S** Stahl  
Steel



## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100

# 11a

## Diamant- Bornitrid- Schleifwalzen mit seitlichem Belag

Diamond-boron nitride  
grinding disks with lateral  
coating

Meules diamantées au  
nitride de bore avec  
revêtement latéral



Bestell-Beispiel

R 110/D 126  
R 110/B 126

Sondermaße auf Anfrage.  
Special dimensions upon  
request  
Dimensions spéciales sur  
demande

AUF ANFRAGE  
BIS Ø 125MM MÖGLICH

Best.-Nr.	Walzen-Ø mm	Stärke mm T	seitl. Belag T <sup>2</sup>	Bohrung Ø mm	H H7	Sonderbohrung	Körnungen						
							Diamant Bornitrid						
							D 252 B 252						
R 110	10	10	1,0	6		Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung für Aussparungen/ Sonderbohrungen.	D 181 B 181						
R 115	10	15		6			D 151 B 151						
R 120	12	10		6			Extra charge per side/ respect. boring for sparings/ special borings.						
R 122	12	15		6				D 126 B 126					
R 125	12	20		6				D 107 B 107					
R 130	15	10		6				Surcharge par côté/ respect. alésage pour des évidements/ alésages spéciaux.					
R 132	15	15		6					D 91 B 91				
R 134	15	20		6					D 76 B 76				
R 136	18	10		6					Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung.				
R 137	18	15		6						D 64 B 64			
R 138	18	20	6	Extra charge per side/ respect. boring.									
R 140	20	10	6		D 54 B 54								
R 143	20	10	1,5		8	Surcharge par côté/ respect. alésage.							
R 146	20	15			8		D 46 B 46						
R 149	20	20			8		Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung.						
R 150	25	10			8			D 30 B 30					
R 155	25	10			13			Extra charge per side/ respect. boring.					
R 160	25	15			8					Surcharge par côté/ respect. alésage.			
R 164	25	15			13				Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung.				
R 168	25	20			13						Extra charge per side/ respect. boring.		
R 170	30	10		2,0	8							Surcharge par côté/ respect. alésage.	
R 175	30	10			13								Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung.
R 180	30	15	8		Extra charge per side/ respect. boring.								
R 182	30	15	13			Surcharge par côté/ respect. alésage.							
R 184	30	20	13				Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung.						
R 186	35	10	20										
R 187	35	15	20					Surcharge par côté/ respect. alésage.					
R 188	35	20	20							Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung.			
R 190	40	10	10						Extra charge per side/ respect. boring.				
R 191	40	10	20								Surcharge par côté/ respect. alésage.		
R 192	40	15	20	Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung.									
R 194	40	20	20									Extra charge per side/ respect. boring.	
R 196	45	10	20		Surcharge par côté/ respect. alésage.								
R 197	45	15	20			Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung.							
R 198	45	20	20				Extra charge per side/ respect. boring.						
R 200	50	10	10										Surcharge par côté/ respect. alésage.
R 205	50	10	20					Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung.					
R 210	50	15	20							Extra charge per side/ respect. boring.			
R 215	50	20	20						Surcharge par côté/ respect. alésage.				
R 220	60	10	20								Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung.		
R 225	60	15	20	Extra charge per side/ respect. boring.									
R 230	60	20	20									Surcharge par côté/ respect. alésage.	
R 235	75	10	20		Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung.								
R 240	75	15	20			Extra charge per side/ respect. boring.							
R 245	75	20	20				Surcharge par côté/ respect. alésage.						



## Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated  
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de  
diamants/CBN



# 12<sup>a</sup>

## Diamant- Bornitrid- Trennscheiben

Diamond-  
boron nitride separa-  
ting disks

Meules à tronçonner  
diamantées au nitrure  
de bore




Bestell-Beispiel

T 110/D 126  
T 110/B 126

Andere Abmessungen  
auf Anfrage.  
Other dimensions upon  
request

Autres Dimensions  
sur demande

**\*VHM** Voll-Hart-Metall  
Solid hard metal  
Métal dur massif

Best.-Nr.	Scheiben Ø mm	Stamm- blatt mm	Bohrung Ø mm	Schnittbreite		Schnittbreite		Schnittbreite		Schnittbreite		Schnittbreite	
				mm	Körnung	mm	Körnung	mm	Körnung	mm	Körnung	mm	Körnung
<b>umfangbeschichtet</b>													
T 110	20	0,5	5,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 120	20	1,0	5,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 130	20	1,5	5,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 140	20	2,0	5,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 150	25	0,5	8,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 160	25	1,0	8,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 170	25	1,5	8,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 180	25	2,0	8,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 190	32	0,5	8,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 200	32	1,0	8,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 210	32	1,5	8,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 220	32	2,0	8,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 230	40	0,5	10,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 240	40	1,0	10,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 250	40	1,5	10,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 260	40	2,0	10,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 270	50	0,5	13,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 280	50	1,0	13,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 290	50	1,5	13,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 300	50	2,0	13,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 310	63	0,8	16,0	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25				
T 320	63	1,5	16,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 330	63	2,0	16,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 340	100	1,0	16,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 350	100	1,5	16,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 360	125	1,0	22,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 370	125	1,5	22,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
		Für/For	Schaft	GL	U/min. max.								
T 399		Ø 20 - 32	3 x 55		5.000								
T 399-1		Ø 20 - 40	3 x 50	<b>*VHM</b>	6.000								
T 399-2		Ø 40 - 50	6 x 100		4.000								
T 399-3		Ø 63	8 x 100		3.000								
T 399-4		Ø 100 - 125	10 x 100		Ø 100 = 2.000 / Ø 125 = 1.500								
		Schaftaufnahme für Trennscheiben											
													
		Abb. ähnlich											





**Galvanisch gebundene  
Diamant-/Bornitrid-  
Werkzeuge**

Electro-plated diamond/CBN tools      Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100

# 14<sub>a</sub>

## Diamant- Topfscheibe Form 12A2 zum Stichschleifen

- Galvanische Belegung in Diamant oder Bornitrid

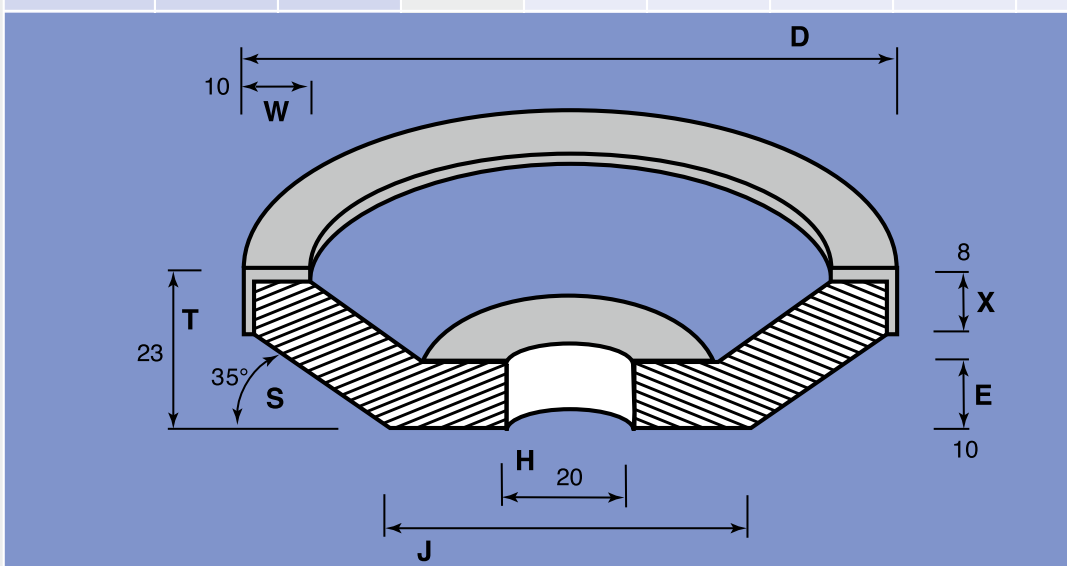
## Cup wheel shape 12A2 for graving tool grinding

- Electroplating with diamonds or boron nitride

## Meule boisseau forme 12A2 pour une rectification ciselet


- Revêtement électrolytique avec des diamants ou nitrure de bore

Best.-Nr.	D Ø mm	T mm	H mm	E mm	J mm	X mm	W mm	S Grad
T12A2	100	23	20 H8	15	56	8 inkl. Belag	10	35°
T12A2/80	80	23	20 H8	15	43	8 inkl. Belag	10	35°



Bestell-Beispiel

T 1212/D 126  
T 1212/B 126

Info für	galvanisch	gebundene	Schleifstifte
<b>grob</b>	<b>Diamant</b>	<b>CBN/Bornitrid</b>	<b>RA Rautiefe</b>
	D501		
	D426		
	D356		
	D301		
	D252	B252	1,6
	D181	B181	1,0
	D151	B151	1,0
	D126	B126	0,8
	D107	D107	0,8
	D91	B91	0,7
	D76	B76	0,7
	D64	B64	0,5
	D64	B54	0,4
	D46	B46	0,4
	D30	B30	0,3
	D25		0,3
	D20		0,2
<b>fein</b>	D15		
	<b>Lieferbare Körnung</b>	<b>Lieferbare Körnung</b>	
	<b>Fepa Standard</b>	<b>Fepa Standard</b>	
<b>Körnung</b>	<b>Schichtstärke mm</b>		
D/B			
252	0,30		
181	0,20		
151	0,20		
126	0,15		
107	0,15		
91	0,10		
76	0,10		
64	0,09		
54	0,08		
46	0,06		
30	0,05		

**Korngrößen-Vergleich grob zu fein  
und die dazu gehörige Rautiefe RA**

**Die RA Tiefe kann je nach Anwendung  
variieren**